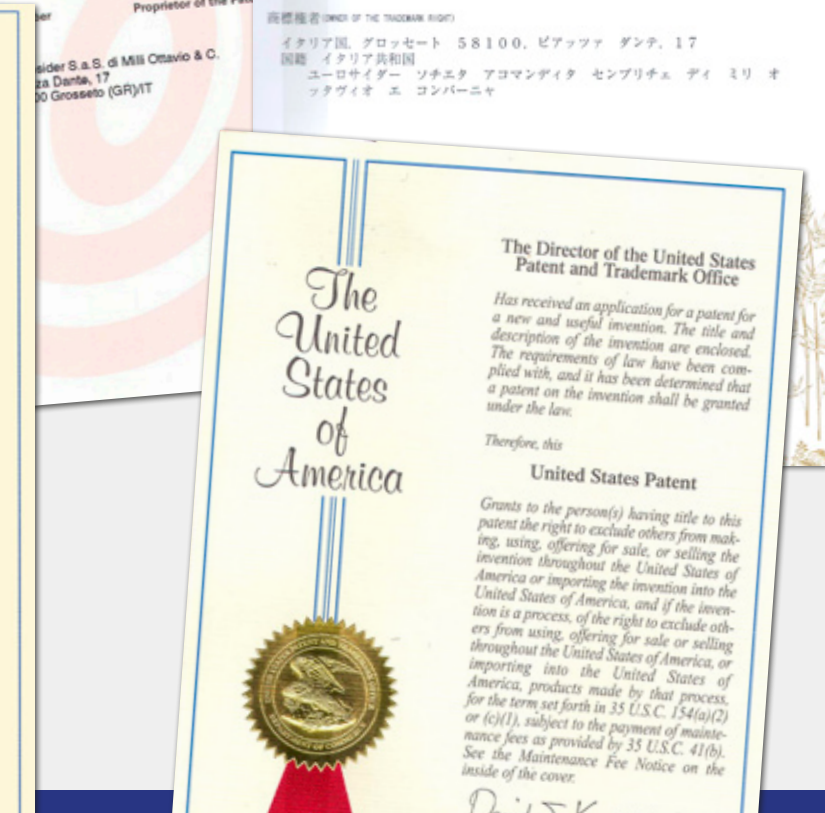


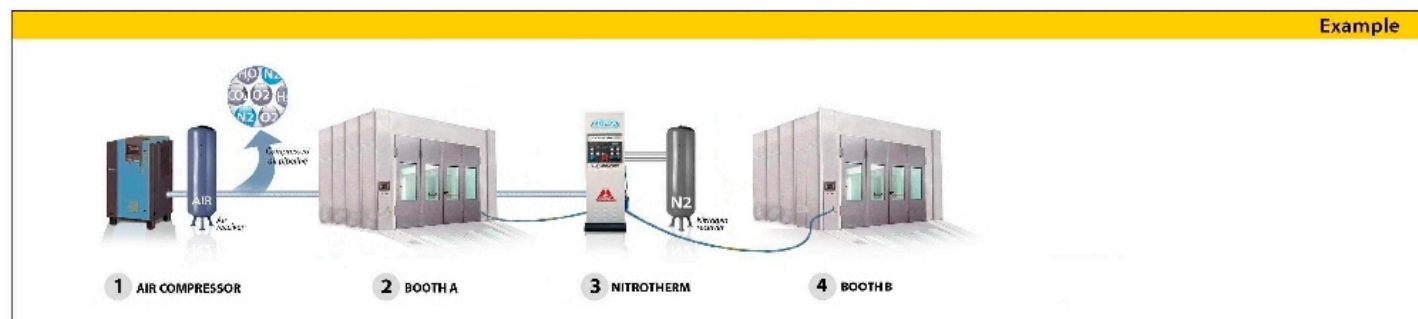
**NITROTHERM SPRAY® International Patent • New method for spray painting**



**NITROTHERM SPRAY®**



**DUAL HOSE**

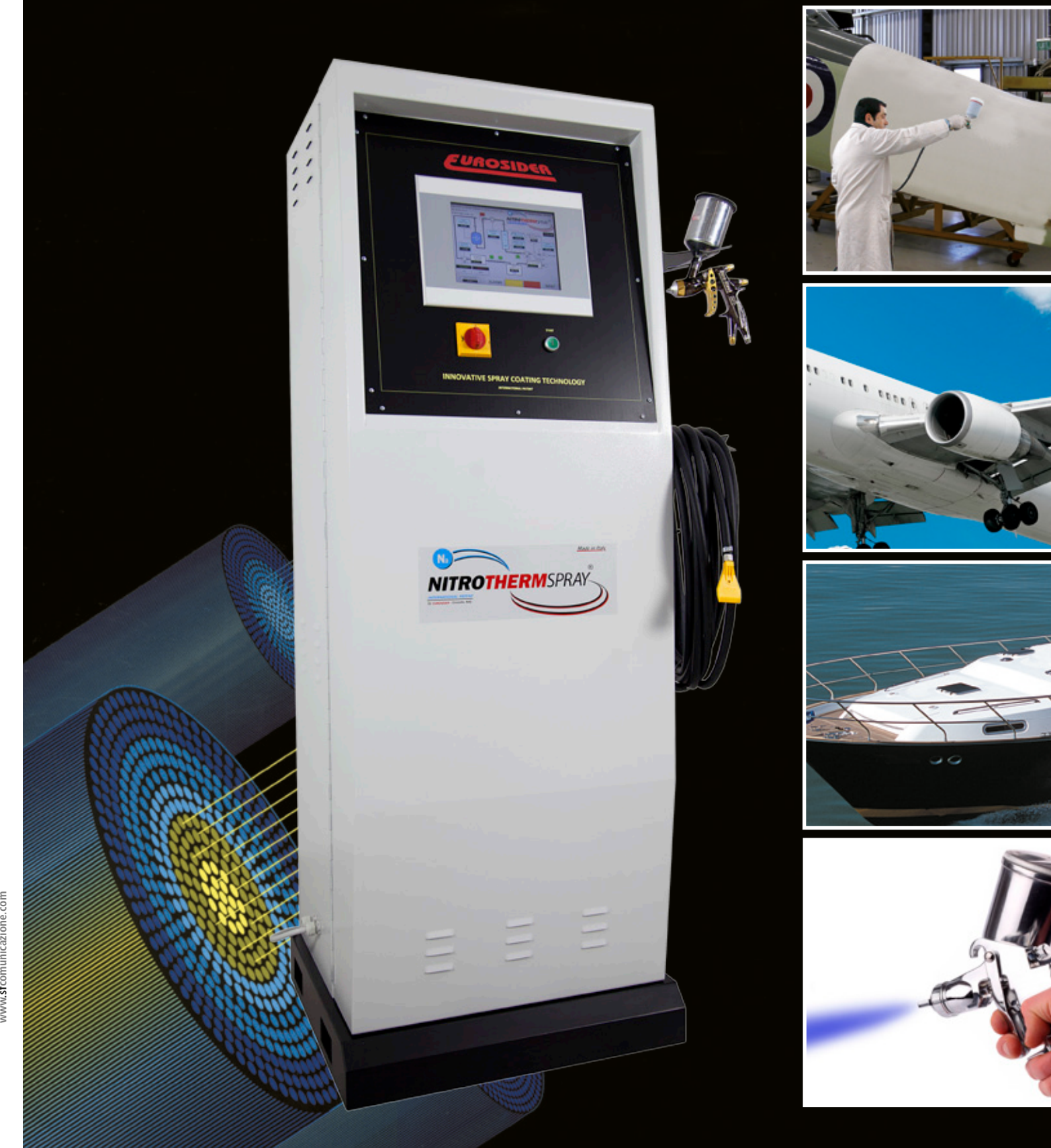


**EUROSIDER®**

Piazzale Thailandia, 6 - 58100 Grosseto - Tel +39 (0)564 425117 - 416623 Fax +39 (0)564 418833  
 www.eurosider.com - www.derivair.com - Email: info@eurosider.com

**NITROTHERM SPRAY®**

International & USA Patent • Method and equipment



www.sfofficina.com



# DAS NITROTHERMSPRAY® SYSTEM

1. Erhöhte Verarbeitungsqualität auch mit Mitarbeitern mit geringer Lackiererfahrung
2. Verbesserte Anwendung, Haftung und erhöhter Glanzgrad des Lacks;
3. Keinerlei "Orangenschaleneffekt" oder Blasenbildung;
4. Reduziert Verlaufen und Lochfraß;
5. Verbesserte Ergiebigkeit
6. Verringerung der Wartezeiten zwischen den Beschichtungen
7. Verringerung der Abluftzeiten;
8. Verringerter Sprühnebelaufnahme;
9. Verbesserte Far- und Glanzabstimmung bei Wasser- und Lösemittellacken;
10. Eliminiert Feuchtigkeit auf dem Substrat;
11. Reduziert den Lösemittelbedarf um 50% bis 100%;
12. Vollkommene Kontrolle der Anwendung und der Produktionszyklen;
13. Beschleunigung des Lackierprozesses um 25% bis zu 50%;
14. Reduzierung des Spritzdrucks
15. Verbesserte Produktivität um mindestens 40%;
16. Treibmedium mit erwärmtem Stickstoff reduziert elektrostatische Effekte
17. Reduzierung schädlicher Emissionen (VOC)
18. Rückführung des nicht verwendeten Sauerstoffs in die Atmosphäre
19. Eliminiert die bisher nicht kontrollierbaren Nebeneffekte der Spritzlackierung
20. Verlängerte Lebensdauer der Filter in der Spritzkabine

Das **NITROTHERMSPRAY SYSTEM** von **Eurosider** ist eine technische Innovation für Spritzlackierungen von höchster Qualität: sowohl die Methode als auch die Geräte sind von Eurosider patentiert.

Unser System erfordert keine radikale Veränderung der Lackierprozesse und kann praktisch in jedes bestehende Lackiersystem integriert werden, selbst wenn verschiedene Anwendungstechnologien (air mix, Hoch- oder Niederdruck) und verschiedene Flüssiglackarten wie Lösemittellacke oder Wasserlacke eingesetzt werden.

Im Vergleich mit traditionellen Spritzlackiersystemen bietet unser **NITROTHERMSPRAY** erhebliche und vielfältige Vorteile: Der Flüssigkeitsträger ist sauber und trocken: der Stickstoff, durch selektive Permeation gewonnen, ist feuchtigkeitsfrei und enthält keinerlei Verunreinigungen (Staub, Öl, Öldämpfe, chemische Verunreinigungen in der Luftzufuhr), die sich mit dem Lack verbinden oder reagieren können.

Deutliche Reduzierung der Sprühnebelaufnahme und der Dämpfe in der Lackierkabine: außerdem ist Stickstoff ein äußerst stabiles Medium, das einen geringeren Druck beim Spritzlackieren benötigt.

Verringerung des Verlaufs: erwärmter Stickstoff reduziert die Viskosität des Lacks und vermindert den Einsatz von Lösemitteln (von 60% auf etwa 7% - 10%) und das führt zu einer Reduktion der schädlichen Emissionen in die Atmosphäre (VOC). Der Lackierprozess ist weniger aggressiv und ergibt eine erhöhte Deckkraft mit einer geringeren Anzahl von Lackierschichten. Eliminierung des "Orangenschaleneffekts": um einen hohen Glanzgrad der Lackschicht zu erreichen, ist es erforderlich, daß sich die Lösemittel bereits vor der Austrocknung verflüchtigen, da die Oberfläche sonst mit kleinen Löchern durchsetzt wird, die eine Reduzierung des Glanzgrades verursachen: bei der Spritzlackierung mit erwärmtem Stickstoff wird diese Art von Problemen vermieden, da eine erhebliche Reduktion von Lösemitteln stattfindet.

Erhöhte Produktivität: die Lackteilchen, positiv oder negativ durch einen Ionengenerator aufgeladen (in der Version **DESTATIC**), setzen sich erhöht auf einem Substrat mit gegensätzlicher Ladung zum Lack ab (ein entscheidendes Detail bei der Lackierung von senkrechten Oberflächen und bei Kunststoffen, die mit kratzfesten oder korrosionsabweisenden Lacken behandelt werden).

Zur Beschickung mehrerer Lackierkabinen von einem Punkt kann unser System **TOP SPRAY** eingesetzt werden.



# NITROTHERMSPRAY® SYSTEM

1. Mejora de la calidad con menor destreza de los pintores
2. Mejor distensión, adhesión y mayor brillo.
3. No se forma "piel de naranja" efecto blistering.
4. Eliminación de motas
5. Incremento de la eficiencia de la aplicación
6. Eliminación del tiempo de espera entre la 1ª y la 2ª mano de pintado
7. Reduce el tiempo de brillo
8. Reducción del abanico sobrante (overspray) y rebote de pintura
9. Mejora del casado de color en solvente y pinturas al agua
10. Eliminación de la humedad en la superficie de la pieza a pintar
11. Reducción del solvente del 50 % al 100%
12. 100% Control de la aplicación
13. Reducción del tiempo de aplicación 25 - 50%
14. Reducción de la presión de salida
15. Incremento mínimo de producción del 40%
16. Cambio de polaridad para promover la atracción
17. Reduce la emisión de COVS (Componentes Orgánicos volátiles)
18. Admite el retorno de oxígeno alrededor
19. Elimina la mayoría de las variables incontrolables en la pintura con spray
20. Alarga la vida de los filtros de la cabina y reduce su mantenimiento.

El sistema **NITROTHERMSPRAY** de **Eurosider Derivair** ha revolucionado el pintado con pistola spray, un innovador método que ofrece alta calidad de acabado y real reducción de costes. Ambos, método y máquina tienen patentes internacionales.

El sistema de Eurosider Derivair reemplaza el fluido tradicional por aire filtrado comprimido con una pureza superior al 99,5% en Nitrógeno, este es limpio, seco e ionizado. El nitrógeno producido se puede ionizar, este sistema elimina los problemas asociados con la humedad y la electricidad estática.

El nitrógeno extraído por medio de selectivas permeabilizaciones, está también libre de impurezas tales como polvo, aceite, hidrocarburos y otros contaminantes químicos presentes en las conducciones de aire.

Esto significa que la pintura no hace reacción ninguna con el fluido que pasa a través de la pistola o durante la aplicación. Los resultados obtenidos con aplicaciones con disolvente y disolventes al agua han sido revolucionarios. Debido a la temperatura del nitrógeno reducimos la viscosidad de la pintura y la necesidad de solvente.

En pruebas recientes de solvente, se redujo más del 50%. En ciertos productos alto sólido por ejemplo, el solvente se elimina totalmente, de esta manera es posible reducir el número de manos de pintura y barniz para cubrir la pieza a pintar.

Esto hace el pintado más fácil y ha sido probado que acelera el brillo, el tiempo de evaporización y en particular reduce el efecto overspray (parte del abanico que no se aprovecha) donde con la eliminación de la electricidad estática hace que la pintura vaya a la pieza y haya menos derroche, un ambiente de trabajo más limpio y menos contaminantes la atmósfera.

Con el **NITROTHERMSPRAY** cada mano de pintura es aplicada rápidamente y sin alterar las propiedades de la pintura. Polvo, descuelgues, corridos, "piel de naranja" o "hervidos" pasan a ser efectos del pasado. Este sistema puede ser usado con todo tipo de compresores de aire, pinturas, pistolas de spray para el pintado y en cualquier temperatura.

Donde hay más de una cabina de pintado, la distribución del nitrógeno se realiza usando nuestro sistema **Top Spray**.



NITROTHERMSPRAY • Static Elimination System				
Minimum nitrogen purity 95%				
Model	Air inlet pressure		Nitrogen outlet	
	bar/g	PSI	Nm <sup>3</sup> /h	Cuft/h
NTS J-10 PK	6	87	8	279
	8	116	10	353
	10	145	13	466
NTS J-15 PK	6	87	9	317
	8	116	11	388
	10	145	15	529
NTS J-20	6	87	9	317
	8	116	14	487
	10	145	18	646
NTS J-20 PK	6	87	13	452
	8	116	17	604
	10	145	21	752
NTS J-30 PK	6	87	21	752
	8	116	28	971
	10	145	35	1236
NTS J-40 PK	6	87	19	666
	8	116	28	975
	10	145	37	1292
NTS J-60	6	87	43	1504
	8	116	55	1942
	10	145	70	2472
NTS J-80	6	87	38	1332
	8	116	55	1949
	10	145	73	2585

Attention: ambient temperature range 2-50 °C/36-112° F, ambient pressure 1013 mbar, max operating air inlet pressure 13 bar (g)

